

Click to verify



Rebite de aluminio

Com ampla experiência na comercialização de produtos para fixação industrial, a OR Brasil fornece rebites de alumínio de ótima qualidade. A empresa é especializada na venda de fixadores industriais de primeira linha e com os rebites de alumínio não poderia ser diferente. Somos reconhecidos por disponibilizarmos aos clientes uma grande variedade de modelos de rebites de alumínio. Possuímos uma grande estrutura para atender todas as demandas por rebites de alumínio com muita rapidez e eficiência. Principais detalhes sobre os rebites de alumínio A OR Brasil fornece rebites de alumínio importados de alto desempenho para empresas dos mais variados portes e segmentos. Comercializamos diversos modelos de rebites de alumínio, como: rebite com rosca interna, rebite hermético, rebite estrutural, rebite de repuxo, entre outros. Além dos modelos de rebites de alumínio, também disponibilizamos rebites desenvolvidos em aço e inox. Os rebites de alumínio podem ser utilizados como uma solução de fixação industrial em segmentos como a indústria automobilística, metalúrgica, implementos rodoviários, entre outros. A OR Brasil também comercializa rebiteadeiras hidropneumáticas e manuais para a aplicação dos rebites de alumínio. Contamos com um grande estoque para atender todas as expectativas dos clientes que procuram rebites de alumínio de primeira linha. A OR Brasil comercializa rebites de alumínio Fale com a OR Brasil para solicitar rebites de alumínio de alta qualidade com atendimento personalizado. Resultados encontrados para: {{query}} CAMPANHAS EM VIGOR! TRABALHAR A TERRA PODA E JARDIM CASA E JARDIM REDES, VEDAÇÕES E DERIVADOS MADEIRA MÁQUINAS ACESSÓRIOS DE MÁQUINAS FERRAMENTAS CONSTRUÇÃO E IMPERMEABILIZAÇÃO TUBAGEM, CANALIZAÇÃO E REGA FIXAÇÃO QUÍMICA TINTAS E DROGARIA FERRAGENS ELETRICIDADE PROTEÇÃO E SEGURANÇA DESPORTO OUTLET CAMPANHAS EM VIGOR! CASA E JARDIM REDES, VEDAÇÕES E DERIVADOS MADEIRA MÁQUINAS ACESSÓRIOS DE MÁQUINAS FERRAMENTAS CONSTRUÇÃO E IMPERMEABILIZAÇÃO TUBAGEM, CANALIZAÇÃO E REGA FIXAÇÃO QUÍMICA TINTAS E DROGARIA FERRAGENS ELETRICIDADE PROTEÇÃO E SEGURANÇA DESPORTO OUTLET Rebite Alumínio Desde6,00€ Rebite Alumínio Aba Larga Desde7,99€ Rebite Alumínio Branco 4x10MM - 1000UNI Rebite Alumínio Cinza 4x10MM - 1000UNI Rebite Alumínio Index Desde7,95€ Rebite Alumínio Index Aba Larga Desde11,95€ Rebite Alumínio Verde 4x10MM - 1000UNI Rebites Alumínio Tolsen - 50UNI Desde0,81€ O pagamento pode ser feito de forma segura através de Cartão de Crédito, Transferência bancária, Paypal, Contra Reembolso, Multibanco, Mbway ou Floa '3x sem juros'. Enviamos todo o tipo de material, por transportadora, para qualquer zona do país. O rebite aluminio é um elemento de fixação amplamente utilizado em diversas aplicações industriais e de construção. Feito de alumínio, este tipo de rebite se destaca por sua leveza e resistência à corrosão, tornando-se ideal para ambientes desafiadores onde o peso é uma preocupação. Seu design permite uma fixação segura e durável, sendo muito empregado em estruturas metálicas, aeronáutica e na fabricação de móveis, por exemplo. Tipos de Rebites de Alumínio Existem diferentes tipos de rebites de alumínio, cada um projetado para atender a necessidades específicas. Os rebites sólidos são os mais comuns e oferecem uma fixação robusta. Já os rebites pop, que são rebites de cabeça oca, são populares pela facilidade de instalação, podendo ser aplicados em locais de difícil acesso. Além disso, os rebites de alumínio vêm em várias dimensões e diâmetros, permitindo a escolha adequada para cada aplicação. Vantagens do Rebite de Alumínio O uso do rebite de alumínio oferece diversas vantagens. Primeiramente, sua leveza reduz o peso total da estrutura, o que é especialmente benéfico em projetos aeronáuticos e automotivos. Além disso, a resistência à corrosão do alumínio garante uma maior durabilidade nas aplicações externas. O rebite de alumínio também é fácil de instalar, o que pode resultar em economia de tempo e mão de obra durante a montagem de estruturas. Aplicações do Rebite Alumínio As aplicações do rebite de alumínio são bastante variadas. Ele é comumente utilizado na indústria automobilística, na montagem de carrocerias e componentes de veículos. Na construção civil, os rebites são usados para fixar painéis de alumínio, estruturas metálicas e outros elementos. Além disso, esse tipo de rebite é frequentemente encontrado em produtos eletrônicos, onde a leveza e a resistência são essenciais. Como Instalar Rebites de Alumínio A instalação de rebites de alumínio pode ser realizada de maneira simples, especialmente no caso dos rebites pop. Para instalar, é necessário um alicate de rebite, que é uma ferramenta projetada para criar a pressão necessária para fixar o rebite. O processo envolve perfurar os materiais a serem unidos, inserir o rebite e pressionar até que a parte interna do rebite se expanda, criando uma conexão segura entre as peças. Manutenção e Cuidados com Rebites de Alumínio Os rebites de alumínio requerem pouca manutenção, mas é importante verificar periodicamente a integridade das fixações, especialmente em aplicações expostas a condições climáticas adversas. A limpeza regular pode ajudar a evitar a corrosão, especialmente em ambientes marinhos ou industriais. Caso algum rebite apresente sinais de desgaste, é recomendável substituí-lo para garantir a segurança da estrutura. Diferenças entre Rebites de Alumínio e Outros Materiais Comparado a rebites de outros materiais, como aço inoxidável ou plástico, o rebite de alumínio apresenta vantagens e desvantagens. Enquanto o alumínio é mais leve e resistente à corrosão, os rebites de aço oferecem maior resistência mecânica. Por outro lado, os rebites plásticos são ideais para aplicações onde a condução elétrica deve ser evitada, mas não suportam altas temperaturas como os de alumínio. A escolha do material ideal depende das especificações do projeto e das condições de uso. Rebite Pop de Alumínio: O que é? O rebite pop de alumínio é uma variação do rebite tradicional que se destaca pela simplicidade de instalação. Com um design de cabeça oca, ele pode ser aplicado em locais de difícil acesso, onde ferramentas tradicionais não conseguem alcançar. Este tipo de rebite é ideal para projetos que exigem uma instalação rápida e eficiente, sendo muito utilizado em reparos e montagens na indústria automotiva e em marcenaria. Considerações Finais sobre o Rebite Alumínio O rebite aluminio é uma solução eficaz para uma ampla gama de aplicações, combinando leveza, resistência e facilidade de instalação. Seu uso é essencial em diversas indústrias, e entender suas características e aplicações pode ajudar na escolha adequada para cada projeto. Conhecer as vantagens e limites dos rebites de alumínio é fundamental para garantir a segurança e eficiência das estruturas que utilizam esse tipo de fixação. O rebite de alumínio é um dispositivo de fixação usado para unir dois ou mais materiais, especialmente metais, de forma rápida e eficaz. Eles são compostos por um corpo cilíndrico oco, geralmente feito de alumínio, que é inserido em um furo pré-perfurado em materiais que precisam ser unidos. Os rebites são fixados usando uma ferramenta de rebiteagem, que aplica pressão e/ou calor para deformar o corpo do rebite, formando uma cabeça em uma extremidade e criando uma conexão permanente entre os materiais. O rebite de alumínio pode ser utilizado em uma ampla variedade de aplicações, sempre levando em consideração os requisitos específicos de cada projeto, incluindo o tipo de material a ser unido, a carga aplicada, o ambiente de aplicação e outros fatores relevantes. Se você está buscando pela melhor fabricante de rebite de alumínio para comprar com os melhores preços do mercado, catálogo com vasta variedade, ampla capacidade para atender grandes demandas, processos de alta qualidade para fabricação e atendimento rápido, encontrou o lugar certo. Seja bem-vindo a New-fix, somos uma empresa fabricante de elementos de fixação como arames, parafusos, pregos, entre outros, com mais de duas décadas de tradição no mercado. Nossa empresa é composta por pessoas que anseiam por evolução. Pensamos a longo prazo e confiamos no potencial da organização. Dessa forma, nossos esforços são direcionados continuamente para nossa consolidação como maior fabricante de fixadores do Brasil. Aqui atuamos com a missão de sermos lembrados pelos clientes como referência em fixação, fidelizando parcerias a partir de um atendimento à nível de excelência. Não procure rebite de aluminio em outros lugares antes de consultar o catálogo de uma referência no mercado como a New-fix. São anos de tradição no segmento com foco em garantir a sua satisfação e segurança, através da fabricação de elementos de fixação de alta qualidade. Principais aplicações do rebite de alumínio Dentre as principais aplicações do rebite de alumínio podemos destacar: Indústria aeroespacial e automotiva: Os rebites de alumínio são amplamente utilizados na indústria aeroespacial e automotiva para fixação de componentes e estruturas, como revestimentos de aeronaves, montagem de carrocerias de veículos, suportes de painéis, e outras aplicações onde a resistência e a confiabilidade são fundamentais. Indústria naval: Os rebites de alumínio também são usados na construção naval para fixação de componentes e estruturas em embarcações marítimas, como barcos, navios e embarcações offshore, devido à sua resistência à corrosão em ambientes marinhos. Indústria de construção civil: Os rebites de alumínio são utilizados na construção civil para fixação de elementos em estruturas de metal, como janelas, portas, revestimentos de fachadas, estruturas de coberturas, e outros elementos estruturais, onde a rapidez e a facilidade de instalação são importantes. Indústria de eletrodomésticos: Os rebites de alumínio são usados na fabricação de eletrodomésticos, como geladeiras, fogões, máquinas de lavar, e outros, para fixação de componentes, dobradiças, puxadores, e outras peças. Indústria de móveis: Os rebites de alumínio são utilizados na fabricação de móveis, como cadeiras, mesas, armários, e outros, para fixação de estruturas, dobradiças, puxadores, e outros elementos de fixação. Saiba mais sobre o rebite de alumínio ou qualquer outro dos produtos disponíveis em nosso catálogo, navegue em nosso site ou utilize os canais de comunicação para entrar em contato e falar diretamente com nosso atendimento especializado. O texto acima "Rebite de Alumínio" é de direito reservado. Sua reprodução, parcial ou total, mesmo citando nossos links, é proibida sem a autorização do autor. Plágio é crime e está previsto no artigo 184 do Código Penal. - Lei nº 9.610-98 sobre direitos autorais. O rebite padrão de cabeça larga foi concebido para unir todo o tipo de materiais metálicos, bem como diversos materiais onde não seja necessário um aperto específico e onde, devido à resistência dos materiais a rebitar, seja necessária uma maior superfície de apoio, e não deformar os referidos materiais. Por exemplo, para rebitar painéis de isolamento térmico, carroçaria, mobiliário urbano, etc.